宝钢®

宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 FUJIN ROAD, BAOSHAN DISTRICT
SHANGHAI, P. R. CHINA 201900
电话 TEL : +86 21 26648888
传真 FAX : 400 820 8590

制造厂：总部
Manufacturer: CORE BASE

订货单位 CUSTOMER	上海宝钢钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	热轧钢板		
收货单位 PURCHASER	广东省建材有限公司	代 号 CUSTOMER'S NO.	000425	证 书 号 CERTIFICATE NO.	BGSAI2601160677100
标 准 SPECIFICATION	ASTM A572 A572GR65 PT.A-PW.T-PF.T ACCORDING TO EN 10204 3.1	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2026/01/16		
规 格（mm） NOMINAL DIMENSION	厚度×宽度×长度= 6.00*1500*3000 THICK WIDTH LENGTH	许可证号 LICENSE NO.		合 同 号 MILL'S NO.	I6E0002914

序号 NO.	钢卷号 COIL NO.	捆包号 PACK NO.	炉号 HEAT NO.	张数 QTY	重量 N.W (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000)									位置 *2	拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L 2)*4					冲击试验 IMPACT TEST (V, 试样宽度=5 mm *6)						落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST				
						分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Nb	Ti			方向 *3	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. Rm	伸长 EL	YR *5	方向 *3	温度 ℃	冲击功 J *8 剪切断面率FA% *7 1	2	3	AVE.	方向 *3	温度: ℃ 剪切比SA% 1	2	AVE.
							2	2	2	3	3	3	2				MPa		%	%										
1	113971808200	1106000986	16117644	20	4239	L	8	3	131	11	2	18	4		T	T	559	628	27		L	-30	138	142	136	139				
2	113971808200	1106000987	16117644	20	4239	L	8	3	131	11	2	18	4		T	T	559	628	27		L	-30	138	142	136	139				
3	113971808200	1106000988	16117644	20	4239	L	8	3	131	11	2	18	4		T	T	559	628	27		L	-30	138	142	136	139				
4	113971808200	1106000989	16117644	20	4239	L	8	3	131	11	2	18	4		T	T	559	628	27		L	-30	138	142	136	139				
5	113971808200	1106000990	16117644	20	4239	L	8	3	131	11	2	18	4		T	T	559	628	27		L	-30	138	142	136	139				
合计 Total			100	PIECE(S)	21195	kg									弯曲试验BENDTEST: °, d= a															

备 注 REMARKS

注 释 NOTES

*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS
*2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE
*3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20 ° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30 ° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45 ° 45° TO THE ROLLING DIRECTION
*4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L2 = 50MM(2 ″)
*5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE
*8 冲击功 ABSORBED ENERGY

本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN EQUIVALENT ACCORDING TO EN10204:2004 Type 3.1

会验者 SURVEYOR TO

Zhao Xiaobo
质量负责人 QUALITY MANAGER

服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590
SAMPLE Baohui Steel