宝钢®

宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 FUJIN ROAD, BAOSHAN DISTRICT
,SHANGHAI 201900,CHINA
电话 TEL : +86 21 26648888
传真 FAX : 400 820 8590

制造厂：总部
Manufacturer: CORE BASE

订货单位 CUSTOMER	**上海宝钢钢材贸易有限公司**	**产品名称** PRODUCT	**热轧结构用钢板**		
收货单位 PURCHASER	**上海闵圣物流有限公司**	**代　号** CUSTOMER'S NO.	000425	**证书号** CERTIFICATE NO.	**BGSAI2610231300400**
标　准 SPECIFICATION	**EN 10025-2019 S355JR** **TA-PW.A-PF.A**	**客户订单编号** CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2026/10/23		
规　格（mm） NOMINAL DIMENSION	**厚度×宽度×长度＝** 5.00*1500*6000 THICK WIDTH LENGTH	**许可证号** LICENSE NO.		**合同号** MILL'S NO.	**I6E0034110**

序号 NO.	钢卷号 COIL NO.	捆包号 PACK NO.	炉号 HEAT NO.	张数 QTY	重量 N.W (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000)									位置 *2	拉伸试验 TENSILE TEST（标距 G.L= L 1 ）*4					冲击试验 IMPACT TEST（V, 试样宽度= mm *6）						落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST					
						分析区分 *1	C 2	Si 2	Mn 2	P 3	S 3	N 3	Cu 2	CEQ 2		方向 *3	屈服 Y.S. ReH MPa	抗拉 T.S. Rm MPa	伸长 EL %	YR *5 %	方向 *3	温度 ℃	冲击功 J *8 剪切断面率FA% *7 1	2	3	AVE.	方向 *3	温度: ℃ 剪切比SA% 1	2	AVE.
1	**115853603300**	**1106024651**	16135083	16	5652	L	16	13	37	15	5	5	1	23	T	T	417	517	34											
2	**115853603300**	**1106024652**	16135083	16	5652	L	16	13	37	15	5	5	1	23	T	T	417	517	34											
3	**115853603300**	**1106024653**	16135083	16	5652	L	16	13	37	15	5	5	1	23	T	T	417	517	34											
4	**115853603300**	**1106024654**	16135083	16	5652	L	16	13	37	15	5	5	1	23	T	T	417	517	34											
5	**115853603300**	**1106024655**	16135083	15	5299	L	16	13	37	15	5	5	1	23	T	T	417	517	34											

合计 Total　79 PIECE(S)　27907 kg　弯曲试验BENDTEST: °, d= a

备　注 REMARKS

注　释 NOTES

*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS　*2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE
*3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20 ° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30 ° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45 ° 45° TO THE ROLLING DIRECTION
*4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L1 = 5.65SQRT(S0)　*5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE
*8 冲击功 ABSORBED ENERGY CEQ = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN EQUIVALENT TO EN 10204 3.1

会验者 SURVEYOR TO

Zhao Xiaobo
质量负责人 QUALITY MANAGER

服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590